



私たちは昭和25年の創業以来、ものづくりを通じて時代のニーズを満たす技術の提供を目指すとともに、常に社会やお客様に信頼、信用していただける企業体質づくりに努めてまいりました。

常に創意工夫を追求し、地道な改善の積み重ねにより、最高の品質、最高の技術を追い求めています。ものづくりの原点は『最高の品質』であり、その品質は最高の技術に支えられております。

時代のニーズは地球環境への配慮も含め、日々多様化し進化しております。これまで経験したことのないほど外部環境が厳しくなっている現在、厳しい時こそ逆風をうまく利用し、迅速かつ柔軟に対応して、強い企業体質となることを確信しています。

それには、地道な努力と愚直な行動により、コンプライアンスはもちろんのこと、安全、健康、人材育成をおろそかにせず、一人ひとりの知恵と力を結集して職場力を高めていき、時代のニーズを先取りする、より優れた製品をご提供し、こういう厳しい時だからこそ明るく元気良く、全社一丸となって頑張っていきたいと考えています。

モノづくりを通して、関わった皆さまに感謝の気持ちを忘れず、企業と個人の成長と幸せにつなげていき、そして、豊かな社会作りに貢献してまいります。

これまでのご愛顧に深く感謝するとともに、より一層のご指導、ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

会社名	株式会社 澤田工業所
代表者	代表取締役: 澤田 育久
所在地	愛知県知多郡東浦町大字緒川字宮戸77-1
連絡先	TEL : 0562-83-5148 (代表) FAX : 0562-83-5149
創立	昭和25年5月
敷地面積	工場敷地 1966㎡ 工場建物 931㎡ 付属建物 439㎡ 社宅/寮 422㎡
車両設備	乗用車および貨物車 フォークリフト 計10台
従業員	45名 (08年10月現在)
主な取引銀行	名古屋銀行刈谷支店, 知多信用金庫緒川支店, 他
資本金	1000万円
協力工場	23社
主な取引先	(株)豊田自動織機, 中央可鍛工業(株), (株)明電舎, 他14社
主要生産目	自動車部品、産業車両部品、電子部品



▲ 会社ロゴ



▲ アクセスマップ



▲ エンジン部品



▲ フォークリフト部品

# 経営理念

## 品質第一

### 品質は会社の命

品質あつての発注、品質あつての継続取引であり、お客さまの信頼にこたえるべく、高い品質の製品を提供する。

## 顧客優先

### 顧客満足の獲得

お客さまに満足していただける製品・サービスを提供し、信頼・信用される企業活動を実践する。

## 技術革新

### 新たな価値の創造

時流に先んずる研究と新たな価値の創造に努め、常に新技術への挑戦をする。

## 全員参加

### 職場力の向上

労使相互の信頼・自己責任を基本に、一人ひとりの個性と能力を伸ばし、「職場力＝総合力」が発揮できる活力ある企業風土をつくる。

## 1950年 5月

愛知県知多郡東浦町大字緒川字屋敷1区33に、澤田正男が創業と同時に、(株)豊田自動織機(旧 豊田自動織機製作所)と取引開始。紡織機部品の加工を行う。

---

## 1958年

(株)豊田自動織機のフォークリフト部品、及び車両部品の製作開始

---

## 1960年 7月

合資会社澤田工業所と社名を改める。  
同時に、愛知県知多郡東浦町大字緒川字宮戸77-1に、工場を移転する。

---

## 1982年 9月

第2工場増築

---

## 1990年 9月

事務所、および食堂新築。

---

## 1995年11月

愛知県中小企業合理化優良企業 知事表彰を受ける

---

## 1999年 7月

株式会社澤田工業所を設立。  
(資)澤田工業所の業務を引継ぐ。

---

## 2001年 1月

(株)明電舎と取引開始

---

## 2001年 5月

第3工場増築

---

## 2003年 8月

中央可鍛工業(株)と取引開始

---

## 2006年 1月

ISO9001:2000 認証取得

---

## 2006年 7月

ISO14001 認証取得

---

## 2008年 3月

中央労働災害防止協会 無災害記録3050日 金賞(第5種) 達成

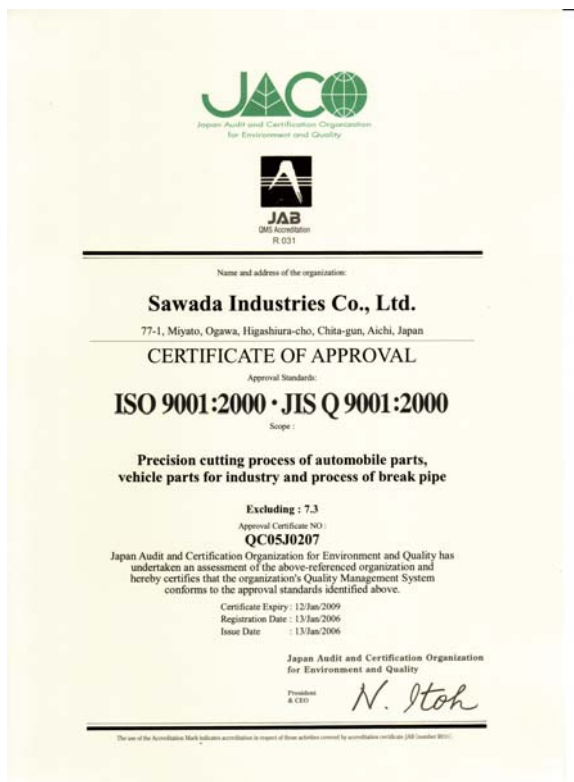
# 品質方針



経営理念・経営方針を受け品質方針を下記に定める。

## 基本方針

1. 当社は、お客様に満足して頂くために、品質を工程で作り込み、品質第一の職場作りを推進します。
2. 手順・要領・ルールを明確にして、決めたことを守る人材育成と職場力の向上を図り、環境の変化に対応します。
3. 品質マネジメントシステムの確立、継続的改善により顧客・供給者・当社の発展に努めます。



# 環境方針



## 美しい自然・大切な資源を、未来を担う子供たちに

弊社は自動車部品・産業車両部品の製造企業として、住みよい地球と豊かな社会・豊かな自然との共生づくりを重要課題と捉え、企業活動のあらゆる面で環境保全に努め、人と環境にクリーンで安全な物づくりを推進し、地域社会に貢献し信頼される取り組みを積極的に努め、良き企業市民としての社会的責任を果たします。

### 基本方針

1. 事業活動が環境に与える影響を正しく認識し、環境目的・環境目標を定め、汚染予防に努めるとともに、全社員でシステムの継続的な改善活動に取り組む。
2. 環境に関する法律・規制・協定、および組織の認める外部からの要求事項を遵守し、環境保全レベルの向上を図る。
3. 企業活動において、省エネルギーの推進・省資源の推進・廃棄物の適正処理の実施・廃棄物のリサイクル化に努める。
4. 全従業員に対して計画的な環境教育および啓発活動を推進し、環境方針の周知徹底と環境保全の意識向上を図る。
5. 本環境方針を文書化し、一般の人が入手することを可能とし要求があれば公開する。

### 環境スローガン



Name and address of the organization:  
**Sawada Industries Co., Ltd.**  
77-1, Miyato, Ogawa, Higashinari-cho, Chita-gun, Aichi, Japan

**CERTIFICATE OF APPROVAL**  
Approval Standard:  
**ISO 14001:2004・JIS Q 14001:2004**

Scope:  
Precision cutting process of automobile parts,  
vehicle parts for industry and  
process of brake pipes

Approval Certificate No.:

**EC06J0091**

Japan Audit and Certification Organization for Environment and Quality has undertaken an assessment of the above-referenced organization and hereby certifies that the organization's Environmental Management System conforms to the approval standards identified above.

Certificate Expiry: 25/2/2009  
Registration Date: 25/2/2006  
Issue Date: 25/2/2006

Japan Audit and Certification Organization  
for Environment and Quality

Signature: *N. Itoh*



株式会社澤田工業所  
愛知県多郡東浦町大字緒川字宮戸77-1

**登録証**  
**ISO 14001:2004・JIS Q 14001:2004**

自動車部品・産業用車両部品の精密切削加工及びブレーキパイプ加工

登録番号: EC06J0091 登録日: 2006年7月26日 有効期限: 2009年7月25日

貴組織の環境マネジメントシステムは、JACOの環境マネジメントシステム審査登録制度に基づいて審査した結果、上記登録範囲で適用範囲に適合していることを証します。

登録日: 2006年7月26日

株式会社 日本環境認証機構

代表取締役 伊藤信久

**こぼさない**

油・洗浄液・廃油等  
をこぼさない。

**つかわない**

エネルギー（電気等）  
資源（水・油・材料等）を  
不必要に使わない。

**ださない**

有害物・廃棄物・半材・  
不良品をださない。

# 製品情報

お客様の多様なニーズにスピーディーに正確に対応するため、モノづくりの原点である『切る・削る・開ける・曲げる』加工技術を結集し、アルミ、鋳物、鉄鋼、パイプなど材質を問わず、最高の品質、最高の技術を追い求めて、喜ばれる製品を提供しています。

## エンジン部品



トヨタ自動車初のV型8気筒クリーンディーゼルエンジンVD型を始めとして、AD型・FZ型等の排気量1,500 cc~5,200 ccクラスのディーゼル及びガソリンエンジンの部品をアルミ・鋳物・鉄鋼材等、材質を問わず中量品の生産をしています。

## 産業・輸送車両部品



フォークリフトの多品種少量品であるブレーキパイプ・油圧パイプ等の重要保安部品のベンダー曲げ加工・端末加工・溶接を始めとして、機能部品等をマシニングセンターやNC旋盤により切削加工を行っています。

## 電子部品



バッテリーフォークリフトの電気制御部品であるヒートシンク等基盤の切削加工を行っています。

## その他

繊維機械部品や金型に埋め込む鋳込ネジやマリン用エンジン部品等、材質を問わずマシニングセンターやNC旋盤により切削加工を行っています。